

PERFORATRICE IDRAULICA CINGOLATA RADIOCOMANDATA COMACCHIO MC 15

Carro cingolato

in acciaio tipo BERCO FL6, azionato tramite due motoriduttori idraulici provvisti di freno negativo e valvole controllo movimento

passo cingolo	:	2.620 mm
larghezza max	:	2.300 mm
larghezza soles	:	400 mm (tipo industriale a 3 barre)
pendenza max superabile	:	36 %
velocità max di traslazione	:	1,5 km/h
pressione al suolo	:	0,72 kg/cm ² (variabile in funzione degli accessori)

Telaio di base

costruito con profilati in acciaio tipo S275JR EN 10027-1 a sezione rettangolare, provvisto di nr. 2 martinetti idraulici stabilizzatori ubicati sulla parte posteriore e nr. 2 a braccio sulla parte anteriore

Articolazioni

- torretta attacco braccio con brandeggio laterale +/- 25°
- braccio porta mast azionato da due martinetti idraulici che consentono un movimento di 45° verso l'alto e 25° verso il basso
- snodo attacco mast che ne consente l'inclinazione trasversale di +/- 95° e il posizionamento perpendicolare (a 90°) rispetto alla direzione di marcia senza dover staccare i martinetti
- martinetto traslazione mast con corsa 1.200 mm per il posizionamento longitudinale

Centrale idraulica insonorizzata

ubicata sulla parte posteriore del telaio di base, è costituita dai seguenti componenti principali:

- Motore diesel CUMMINS QSB 4.5 4 cilindri turbo 119 kW (Step 4/Tier 4 final) UREA a 2.200 giri/min curva di potenza secondo DIN ISO 3046/1 IFNB III. Motore 4 cilindri con common rail, raffreddato a liquido, sovralimentato con turbina a gas di scarico. Filtro antiparticolato. Impianto elettrico 24 V.
- Pompa a pistoni assiali tipo Rexroth: 1 x 225 l/min, 300 bar
1^ sezione: cingolo dx, Rotary 1, estrattore, avanzamento rapido.
2^ sezione: cingolo sx, Rotary 2, avanzamento rapido, pompa acqua, argano.
- Pompa doppi ad ingranaggi.
1^ sezione: servizi, tiro-spinta
2^ sezione: ventola, scambiatore e circuito servocomandi
- Filtro da 20 µ sulla linea di ritorno
- Scambiatore di calore con ventola azionata da motore idraulico
- Serbatoio olio idraulico da 420 l
- Serbatoio gasolio da 210 l
- Indicatore di livello e temperatura olio idraulico

Mast con sistema di avanzamento a motoriduttore (in due elementi)

costituito da un profilato in acciaio del tipo S355JR EN 10027-1 sezione rettangolare, con guide di scorrimento in acciaio trafilato tipo C 45 EN 10083-1.

Il sistema di avanzamento è del tipo a motoriduttore idraulico e catena a rulli doppia. Le tubazioni flessibili del mast sono supportate e guidate da una catenaria guida tubi in acciaio. In conformità alle normative la parte inferiore del Mast è racchiusa in una gabbia di sicurezza. All'apertura per le operazioni di perforazione la perforatrice si posiziona in modalità di sicurezza a potenza e velocità ridotta.

forza di spinta	:	8.000 daN
forza di tiro	:	8.000 daN
corsa utile (modulare)	:	4.000+3.000 mm
lunghezza totale (modulare)	:	6.000+3.000 mm
velocità max traslazione in modalità lavoro	:	0,2 m/s
velocità max traslazione in modalità rapida	:	0,7 m/s

Attenzione! Il mast con lunghezza massima (9.000 mm) può essere utilizzato solo per fori verticali +/- 15°, per tiranti la sola lunghezza ammissibile è con corsa da 4.000 mm!

Gruppo svitatore a doppia morsa con carrello estrattore "BREVETTATO"

forza di chiusura	:	230 kN
coppia di svitaggio	:	3.500 daNm
forza di estrazione	:	8.000 daN
corsa di estrazione	:	450 mm
diametri di presa	:	45 – 360 mm

Testa di rotazione R 2000

azionata da un motore idraulico a pistoni assiali variabile a 3 velocità e un riduttore epicicloidale. La testa di rotazione viene fornita completa di albero flottante ammortizzato tramite molle. Passaggio testa senza albero flottante \varnothing 102 mm. Uscita testa 4" 1/2 Api Reg. Femmina.

Marcia	coppia (daNm)	velocità (giri/min)
1	2.000	0 – 40
2	1.000	0 – 80
3	550	0 – 150

Girevole di adduzione aria-acqua

tipo CTA 30 con attacco da 2"

Kit Martello in testa EC50

energia di battuta	:	680 Nm
frequenza di battuta	:	2200 Hz
impugnatura	:	H92 dx o sx

Carrello porta testa

costruito con piastre in acciaio tipo S275JR EN 10027-1 elettro-saldato, completo di:

- 12 rulli di guida: 8 orizzontali e 4 verticali; rispettivamente 4 e 2 sono montati su perni porta rullo eccentrici al fine di poter regolare i giochi tra carrello e guide di scorrimento
- Spostamento laterale della testa a mezzo martinetto idraulico (passaggio utile \varnothing 280 mm) (piastra porta testa esclusa)

Caricatore delle aste

diametro di presa	:	76 – 168 mm
lunghezza asta	:	4.500 mm (con corsa 7.000 mm)
capacità caricatore	:	2 aste

Argano idraulico da 2.000 kg

con gancio a sensore di tamburo vuoto, prolunga da 800 mm, fune da 30 m a gancio. Tiro max 2.000 kg. Capacità fune 50 m. Velocità fune 30 m/min. Diametro fune 10 mm

Pompa acqua / foam tipo UDOR GC 30/15-MI

- azionata a mezzo motore idraulico, completa di regolatore di pressione e manometro (idonea solo per acqua pulita e schiumogeni)
 - azionata idraulicamente: portata max 20 l/min - pressione max 150 bar
- Predisposizione idraulica per azionamento pompa GC 30

Lubrificatore di linea

funzionante tramite il sistema Venturi: capacità 8,5 l, passaggio 2", pressione max di lavoro 326 bar

Saracinesca aria elettro - idraulica**Schermo di protezione scarico detriti "BREVETTATO"**

applicato sulla testa rotazione, consente il convoglio dei detriti di perforazione generati dalla perforazione con sistema di trascinamento asta-rivestimento

Radiocomando

per le funzioni di traslazione e perforazione (incluso cambio aste); il kit radiocomando include anche una consolle a cavo da utilizzare in caso di avaria del sistema radio.

Kit pompa carico gasolio

azionata elettronicamente, completa di filtro

Comandi

- quadro di avviamento, controllo e protezione motore diesel
- quadro comandi fisso per le funzioni di posizionamento

Marcatura e conformità CE

macchina costruita secondo le normative europee CE, provvista di: marcatura CE, dichiarazione di conformità, due copie manuali uso/manutenzione, due copie manuali parti di ricambio

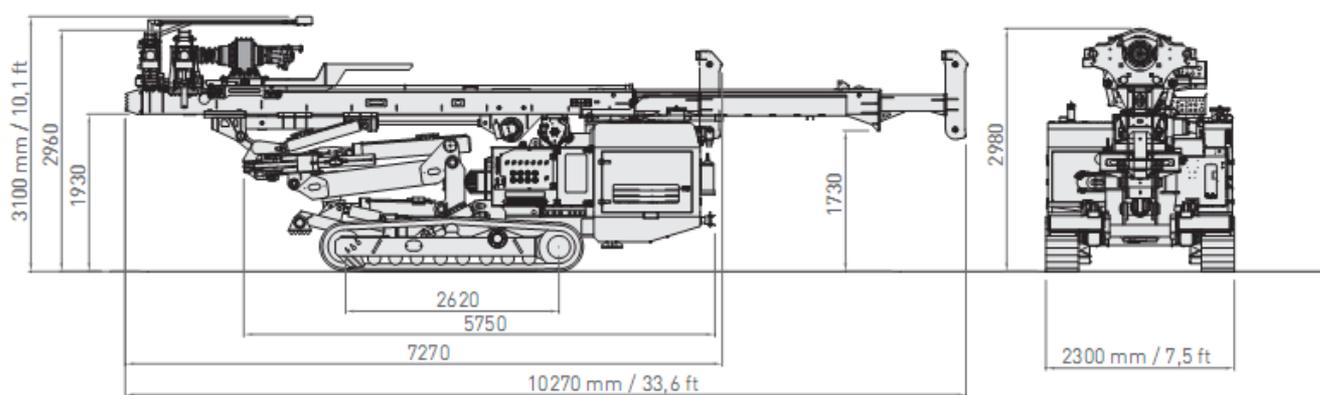
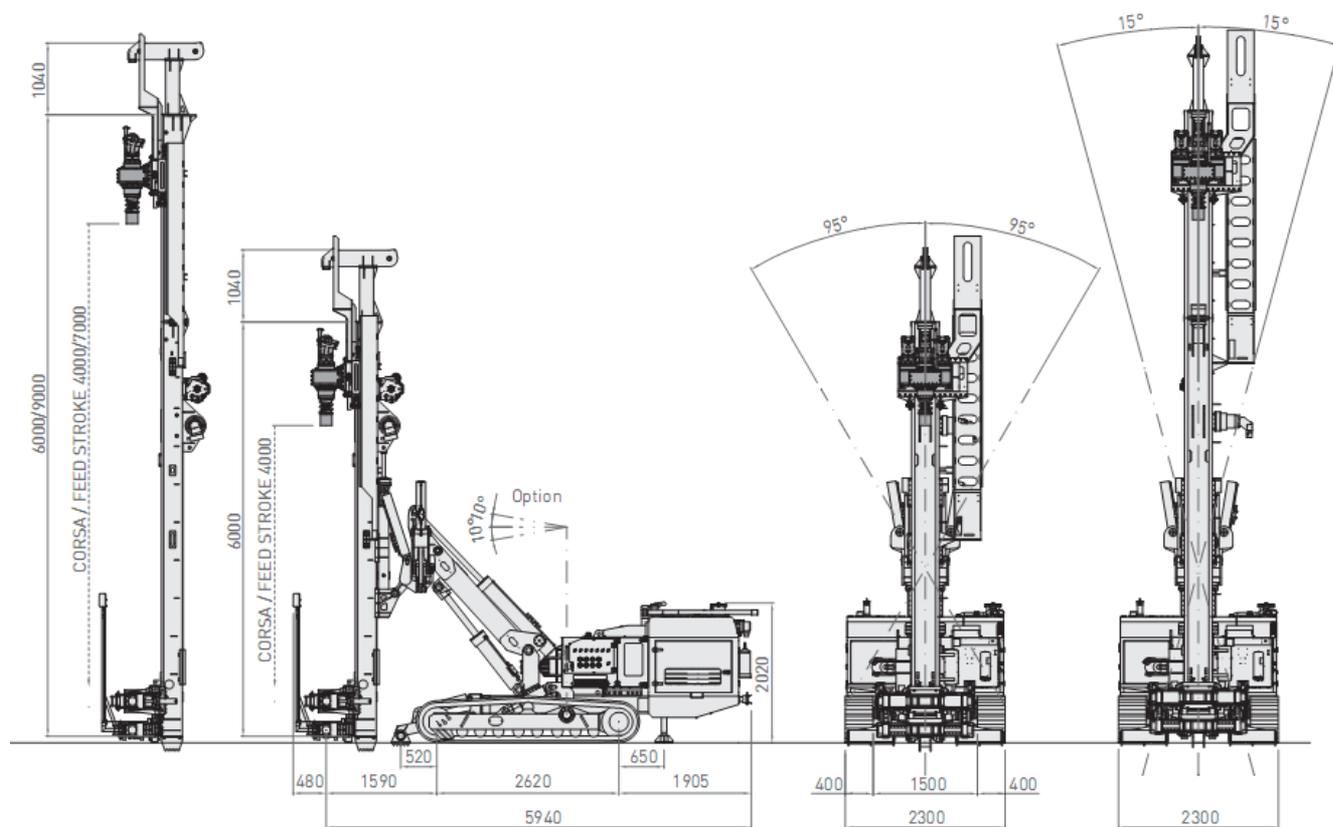
Verniciatura

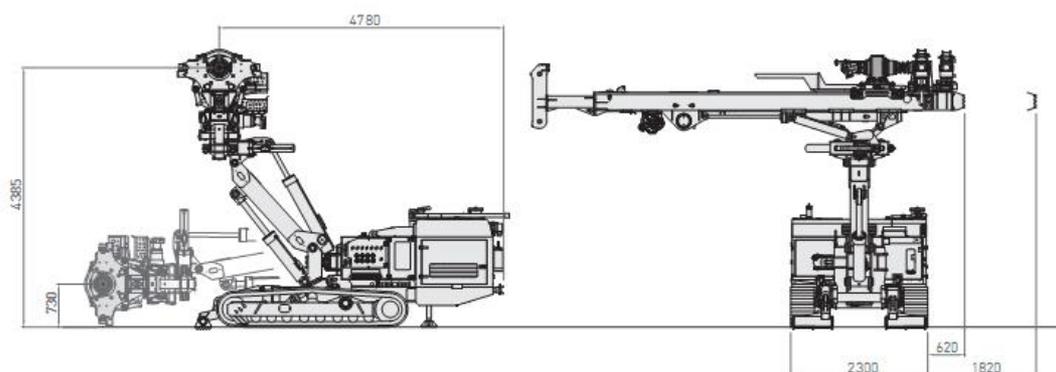
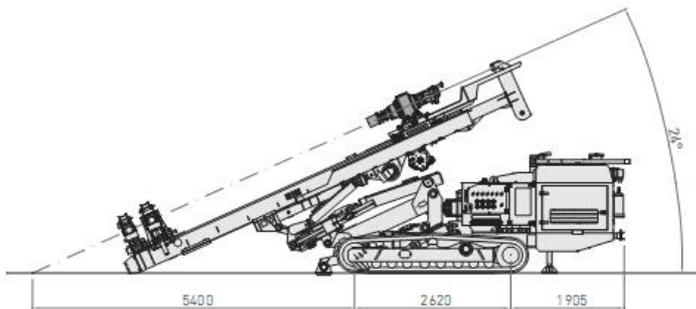
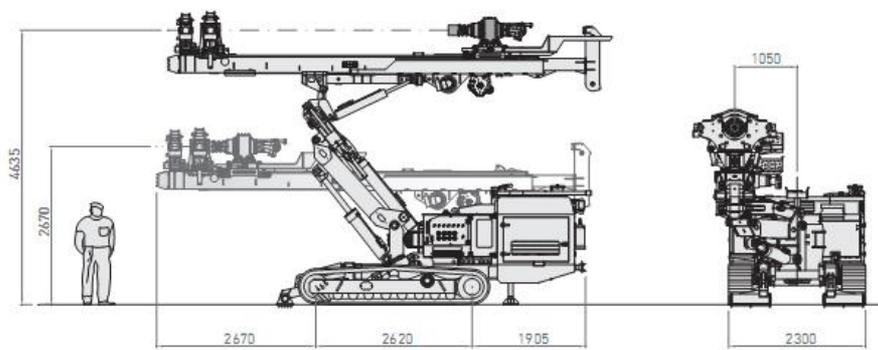
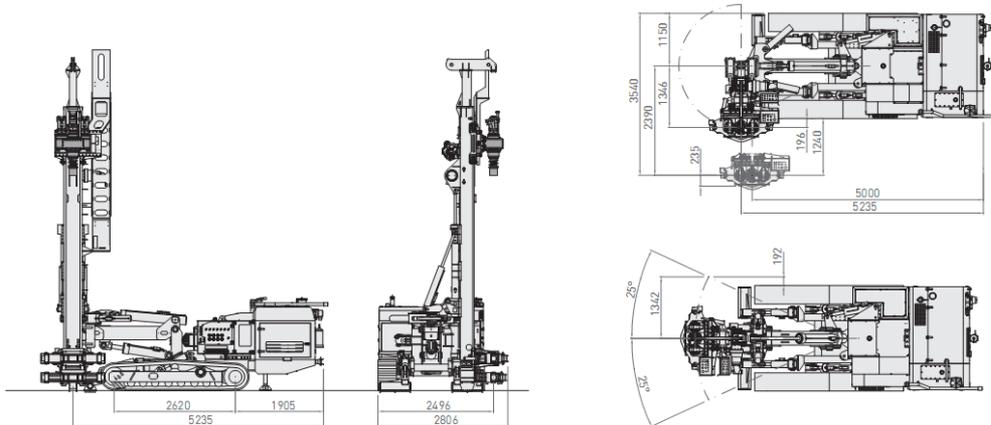
- fondo epossidico bi-componente spessore 80-100 um
- smalto poliuretano bi-componente spessore 60-80 um

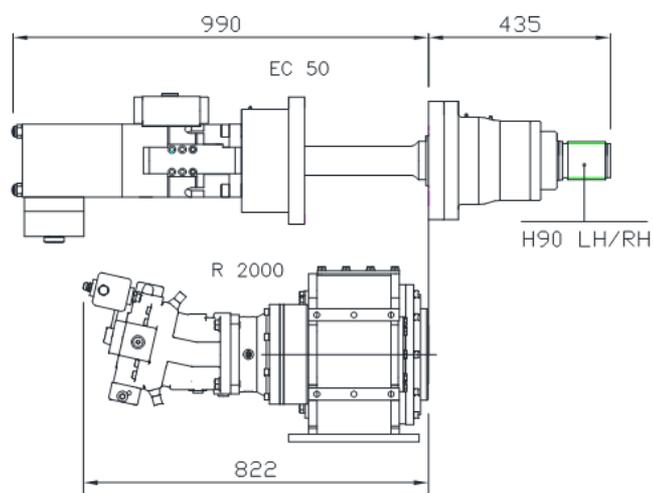
macchina : grigio RAL 7032
particolari : rosso RAL 3020

Dimensioni per il trasporto

lunghezza x larghezza x altezza : 10.720 x 2.300 x 3.100 mm
peso : 15.500 kg







KIT MARTELLO
TOP HAMMER KIT

TESTA BASE
BASIC ROTARY HEAD

PRESTAZIONI MARTELLO / TOP HAMMER PERFORMANCE

Percussione Tipo Percussion type	Energia battuta Impact Energy	Frequenza battuta Frequency	Pressione lavoro Operating Pressure	Portata Oil Flow
EC 50	...680 Nm	...2200 / min	P=170-180 bar	Q=75-90 Lt/min