

Simply different: Il compressore che fa la differenza

IL COMPRESSORE MATTEI

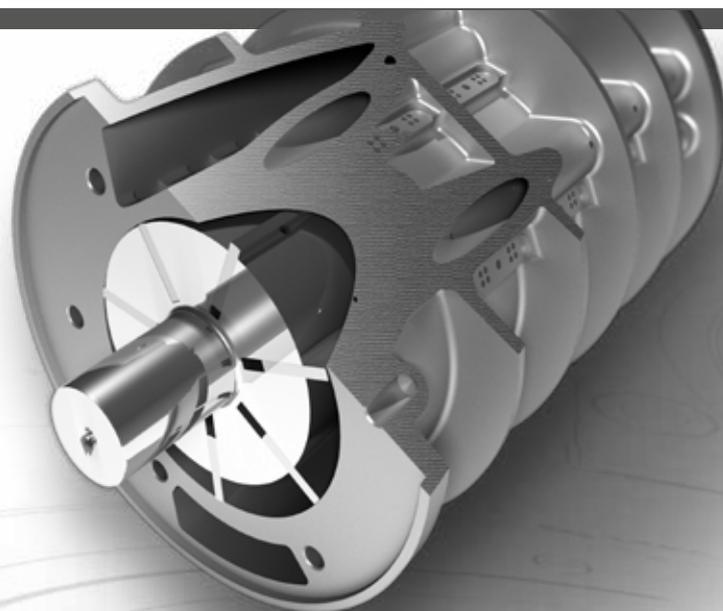
I compressori rotativi a palette Mattei sono frutto di continua innovazione e avanzata progettazione.

La bassa velocità di rotazione dell'unità di compressione, l'elevato rendimento volumetrico e la totale assenza di cuscinetti volventi o reggisplinta determinano un risparmio energetico, rispetto ad altri compressori rotativi, di **oltre il 15%**.

EFFICIENZA 1:1

Tutti i compressori Mattei sono caratterizzati da un rapporto 1:1 tra la velocità del motore elettrico e il gruppo pompante. Questo si traduce in grande efficienza energetica e prestazioni elevate.

I compressori rotativi a palette, a confronto con altre tecnologie, garantiscono una migliore tenuta dell'aria e prestazioni costanti e durature nel tempo.



SICUREZZA

Il design integrato, l'accoppiamento diretto, la bassa velocità di rotazione e il numero limitato di componenti in movimento, rendono il compressore rotativo a palette Mattei sicuro e affidabile nel tempo.



Ancora più affidabile



Ancora più efficiente



Tecnologia a palette



Accoppiamento diretto

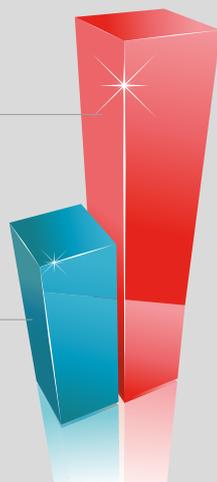
BASSI COSTI OPERATIVI: NESSUNA REVISIONE

I compressori rotativi a palette Mattei sono progettati per raggiungere le 100.000 ore di funzionamento senza la necessità di sostituire le palette o alcuna parte metallica.

La lunga vita operativa di un compressore Mattei è assicurata da un'elevata qualità delle lavorazioni ed è intrinseca nella natura stessa del compressore a palette.

MANUTENZIONE ALTRI

MANUTENZIONE MATTEI



COMFORT

Il compressore rotativo a palette Mattei è silenzioso e può essere posizionato ovunque. L'installazione è rapida e gli ingombri sono contenuti.

Il design compatto rende le operazioni di manutenzione semplici ed intuitive.

ARIA DI QUALITA'

Tutti i compressori Mattei sono dotati di sistema di filtrazione generosamente dimensionato, che assicura aria compressa di qualità per qualsiasi applicazione. La particolare separazione dell'olio a più stadi, garantisce una lunga durata degli elementi filtranti e consente inoltre un consumo di lubrificante ed un suo trascinarsi estremamente contenuto.

BLADE i OPTIMA

Conoscere i propri bisogni

E' molto importante conoscere con precisione il fabbisogno di aria compressa e cercare, tra le varie alternative, quella che nel tempo di ammortamento stabilito e in base alle altre variabili assicura il minor consumo energetico.

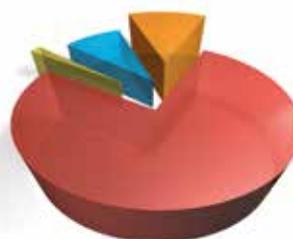
La misura del consumo di aria e di energia è essenziale nel determinare se variazioni nelle pratiche di manutenzione o investimenti in apparecchiature siano convenienti. Non esiste il miglior compressore in assoluto ma la migliore combinazione tra il compressore e il principio di utilizzo.



La soluzione migliore per risparmiare energia

Per assicurare la massima economia di esercizio i compressori della gamma BLADE i e OPTIMA sono in grado di adeguare il proprio funzionamento al profilo di carico richiesto dalla rete. L'**Inverter** consente di modificare la velocità di rotazione del motore, adeguando la portata d'aria erogata dal compressore a quella effettivamente richiesta. BLADE i e OPTIMA, permettono di raggiungere risparmi energetici sino al 35%.

STANDARD



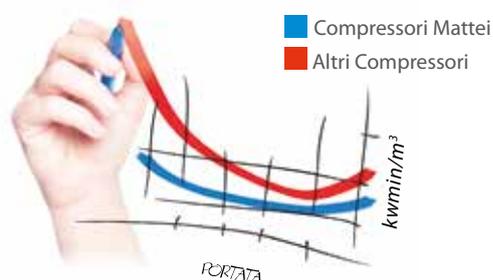
- Installazione
- Manutenzione
- Investimento
- Consumo energetico

OPTIMA



Velocità variabile non tradizionale

Il sistema inverter Mattei assicura sempre il massimo risparmio energetico. In condizioni di richieste d'aria compressa entro valori tra il 100 e il 40%, la velocità di rotazione del compressore si posiziona ai livelli di massima efficienza, con un consumo energetico decisamente inferiore rispetto ai tradizionali sistemi inverter.



Maestro^{XS}

Tutti i compressori OPTIMA sono dotati di serie del controllore elettronico Maestro^{XS}. Grazie a questo dispositivo i compressori sono impostati in modalità di funzionamento "PID". OPTIMA adegua il proprio funzionamento al profilo di carico richiesto dalla rete. L'inverter modifica la velocità di rotazione del motore, adeguando la portata d'aria erogata dal compressore a quella effettivamente richiesta. Il controllore definisce come pressione obbiettivo il valore medio dei valori impostati. In questo modo il compressore manterrà la pressione intorno a tale valore, aumentando o riducendo la velocità di rotazione.



Maestro^{XB}

Blade 8-12 i e Blade 15-22 i sono dotati del dispositivo di comando e controllo a microprocessore Maestro^{XB} in grado di adattare, in modalità PID, il funzionamento del compressore alle esigenze specifiche della rete d'aria cui è collegato. Maestro^{XB} è dotato di vari livelli di programmazione e di particolari possibilità di controllo ed analisi del funzionamento e dalle anomalie.



COMPRESSORE ED ESSICCATORE: TUTTO IN UNO

Le versioni Blade i e Optima possono essere dotate di essiccatore a ciclo frigorifero ad espansione diretta, raffreddato ad aria, con gas ecologico. La combinazione di un compressore a palette Mattei e di un essiccatore è la soluzione ideale per avere una centrale completa e dalle dimensioni particolarmente ridotte.



ROBUSTI E SILENZIOSI

I compressori Mattei sono verniciati a polveri epossidiche, resistenti alla corrosione e ai graffi. Sono inoltre rivestiti all'interno di abbondante materiale fonoassorbente e dotati di prefiltro ad alto grado di efficienza. Questo dispositivo filtrante evita che impurità presenti nell'aria intasino prematuramente i radiatori e il filtro dell'aria, con evidenti vantaggi economici.

MANUTENZIONE SEMPLICE E ACCESSIBILE

Ampie porte incernierate e pannelli facilmente smontabili consentono una completa accessibilità per tutte le operazioni di manutenzione e assistenza. Il basamento è dotato di aperture che consentono un agevole sollevamento e movimentazione.



UNA SEPARAZIONE DELL'OLIO AD ALTA EFFICIENZA

La separazione dell'olio dall'aria si realizza in più stadi e consente un consumo di lubrificante eccezionalmente basso. Dopo il ciclo di compressione, la miscela aria - olio entra nel serbatoio - separatore dove la maggior parte del lubrificante viene raccolto per effetto della diminuzione della velocità e per adesione alle superfici interne. L'aria con i residui di olio viene successivamente filtrata nel separatore coalescente. Il sistema completo assicura un contenuto residuo di olio nell'aria inferiore a 3 mg/m³, il sovradimensionamento dell'elemento filtrante e la qualità dei materiali impiegati ne garantiscono una lunga durata.

RVXi

RVXi

La serie MATTEI® Rotary Vane Xtreme Inverter (RVXi) di compressori d'aria volumetrici avanzati è progettata per alzare il tiro in termini di riduzione dei costi del ciclo di vita ed aumentare l'eco-sostenibilità nella battaglia contro il riscaldamento globale. Vi invitiamo a scoprire i compressori d'aria monostadio da 55 a 90 kW, a velocità variabile e ad azionamento diretto più duraturi ed efficienti presenti sul mercato.

I compressori della serie RVXi sfruttano la leggendaria durata della **tecnologia a palette rotanti** "senza cuscinetti" brevettata da Mattei. Una soluzione unica, robusta e affidabile che garantisce risparmi energetici e prestazioni senza precedenti sul mercato.

Scegliete con saggezza

Se utilizzati correttamente, **i compressori d'aria di tipo rotativo, azionati da inverter e a velocità variabile, sono progettati per funzionare con i costi energetici più bassi possibili.** La regola generale prevede l'utilizzo di un compressore d'aria del tipo a velocità variabile per applicazioni in cui il compressore opererebbe tra il 40% e il 70% della sua capacità nominale per lunghi periodi di tempo.

Vi chiederete: perché non al di fuori di questi intervalli? Non esiste una sola risposta a questa domanda. Bisogna tenere presente che per farvi risparmiare energia un inverter consuma altra energia, quindi più ci si avvicina alla capacità massima e meno ha senso l'uso di un inverter. Quindi, se la vostra applicazione richiede una media superiore al 70% della capacità nominale, i potenziali risparmi energetici con un compressore dotato di variatore di velocità sono trascurabili e comportano un ritorno sull'investimento molto lungo e per nulla soddisfacente. In questo caso, quello che fa per voi è un compressore a velocità fissa con un adeguato immagazzinamento dell'aria.

Se il compressore rimane in funzione per lunghi periodi di tempo al di sotto del 40% della propria capacità nominale, allora avrete acquistato un compressore d'aria sovradimensionato!

LA POTENZA SU CUI FARE AFFIDAMENTO CON

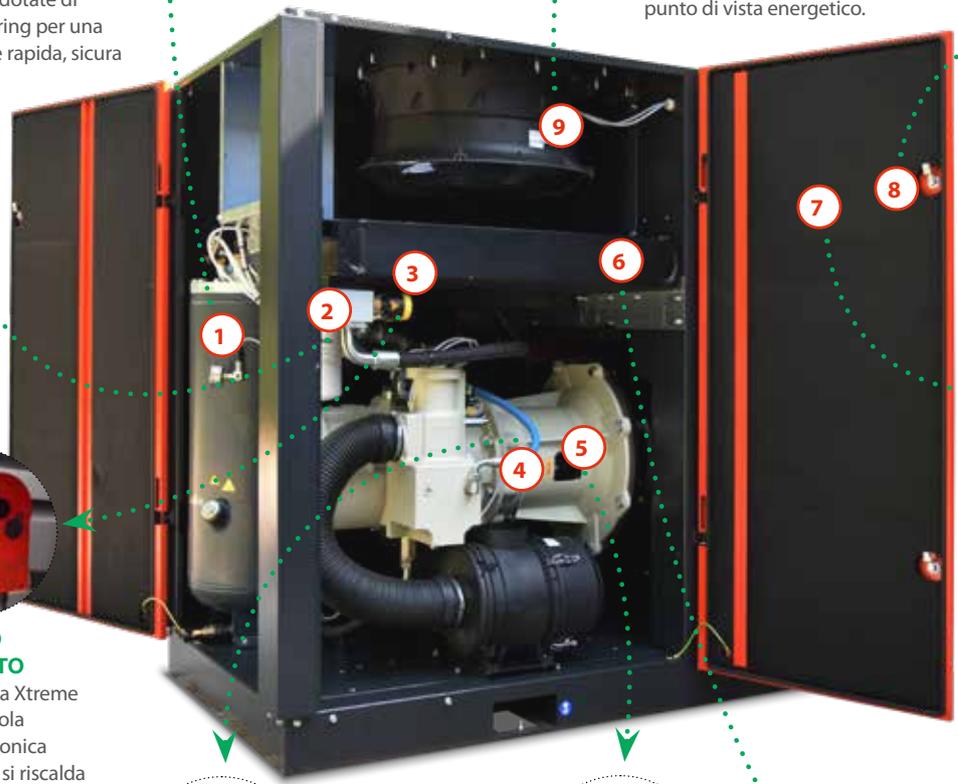
I più bassi costi del ciclo di vita

La più elevata eco-sostenibilità

I miglioramenti tecnologici della gamma Xtreme



E potrebbe non riuscire a raggiungere la sua normale temperatura d'esercizio perché la produzione di energia termica è fortemente limitata. Temperature d'esercizio insufficienti permettono all'umidità di condensarsi in goccioline liquide che letteralmente "piovono" all'interno del serbatoio dell'olio. L'acqua, essendo più leggera dell'olio, si deposita sul fondo del serbatoio dell'olio e diluisce il lubrificante. L'olio diluito e l'acqua liquida sono iniettati nel compressore d'aria. Invece di sigillare, raffreddare e lubrificare tutte le superfici in movimento, l'acqua fa fuoriuscire l'olio che rompe la tensione superficiale del lubrificante. Ciò comporta un contatto tra le parti metalliche che, se non si interviene, può danneggiare gravemente o permanentemente il compressore d'aria. Affidatevi a Mattei, il vostro professionista dell'aria compressa, che vi guiderà sul corretto dimensionamento per un investimento di lunga durata con i più bassi costi energetici.



1. SEPARATORE ARIA/OLIO
Gli elementi del separatore aria-olio a pieghe profonde inseriti all'interno dell'unità limitano il ritorno di olio a 1-3 mg/m³.

2. CONNESSIONI FLANGIATE
Le connessioni flangiate a tenuta sono dotate di guarnizioni o-ring per una manutenzione rapida, sicura e facile.

3. TERMOSTATO SERVO-ASSISTITO
La gestione termica Xtreme inizia con una valvola termostatica elettronica servo-assistita che si riscalda velocemente e tiene l'acqua separata dall'olio, un'esclusiva Mattei!

4. UNITÀ ROTORE STATORE (RSU)
Compressore brevettato "senza cuscinetti". Nessuna usura delle palette. Nessuna usura delle boccole. Nessuna forza di spinta. Oltre 100.000 ore di funzionamento senza revisione del gruppo pompante.

5. ACCOPPIAMENTO DIRETTO
L'accoppiamento flessibile di facile accesso assicura un perfetto allineamento dell'albero, bassa rumorosità, lunga durata ed elimina le perdite di potenza dovute a ingranaggi o cinghie e gli elevati costi di manutenzione associati.

6. RAFFREDDATORI SOVRADIMENSIONATI
Progettati per un servizio affidabile in climi caldi e umidi. Classificati per un funzionamento con temperatura ambiente di 45°C. Controllo ottimale della temperatura in un'ampia gamma di condizioni operative.

7. CONTROLLORE MAESTRO XC
Controllore touchscreen da 10", realizzato in linea con i requisiti per l'IoT e l'industria 4.0, che controlla, gestisce e monitora la logica del sistema e comunica a livello globale tramite Mattei Cloud.

8. COMPRESSORE CONTROLLATO DA INVERTER
L'inverter AC, robusto e affidabile, elimina i costi di richiesta del fornitore di energia e blocca la rotazione alla velocità ideale per mantenere la massima efficienza energetica.

9. VENTILATORE A VELOCITÀ VARIABILE
Il funzionamento della ventola di raffreddamento a velocità variabile segue la valvola termostatica elettronica come indicato da Maestro XC per un funzionamento preciso ed efficiente dal punto di vista energetico.



CLASSIFICAZIONE DI EFFICIENZA IE5

RVX

RVX

La serie **MATTEI® Rotary Vane Xtreme (RVX)** rappresenta la prossima frontiera della rivoluzione XTREME dei compressori ad aria a velocità fissa ad alta efficienza energetica. Questi compressori a 50 Hz ad azionamento diretto, utilizzano uno starter elettronico a stato solido per raggiungere lentamente la velocità richiesta. Chiamato anche "soft starter", attutisce l'impatto con la trasmissione al momento dell'avviamento, riducendo le sollecitazioni sui componenti e la loro usura. In funzione, i nostri leggendari Air-End "senza cuscinetti" ruotano a soli 1.500 giri/min. senza l'uso di cinghie ad alta manutenzione o ingranaggi che sottraggono energia.

Più lento è il funzionamento di un compressore, più a lungo dura. La serie RVX funziona circa il 50% più lentamente rispetto alla maggior parte dei compressori ad aria a velocità fissa della concorrenza. Scopri la serie RVX, la nuova generazione di compressori ad aria a velocità fissa duraturi nel tempo, monostadio, **55÷90 kW**, prodotti da Mattei, leader mondiale nella tecnologia rotativa a palette.



Opzioni

VERSIONE RAFFREDDATA AD ACQUA

I compressori RVX 55-75 W sono dotati di scambiatori di calore a piastre raffreddati ad acqua. Uno è un radiatore dell'olio e l'altro un aftercooler. Una ventola di raffreddamento dedicata provvede allo scambio di calore all'interno dell'armadio.

VERSIONE CON ESSICCATORE REFRIGERANTE INTEGRATO

I modelli con compressore RVX 55-75 Plus includono un essiccatore ad aria refrigerata non ciclico integrato. I modelli PLUS includono un separatore di condensa con scarico automatico e zero perdite, disponibile come optional su tutti i modelli base RVX i.

SEPARATORE DI UMIDITÀ

Il separatore di umidità rimuove il 65% di tutta l'umidità condensabile tramite una valvola elettronica di scarico della condensa con zero perdite. I contatti puliti di allarme garantiscono la massima tranquillità.

VERSIONE CON SISTEMA DI RECUPERO CALORE

Gli RVX 55-75 R sono compressori raffreddati ad aria con un sistema di recupero di calore integrato per il riscaldamento dell'acqua di processo. Recupera fino all'80% dell'energia meccanica (equivalente a più del 70% del consumo di elettricità richiesto dalla rete) in acqua calda. Temperatura massima dell'acqua in uscita: 65-70°C.

SENSORE DI QUALITÀ DELL'OLIO

Modello di manutenzione preventiva in tempo reale dell'acidità del lubrificante, in linea con i requisiti dell'Industria 4.0. Si interfaccia con il controllore Maestro XC programmato per gestire l'uscita del sensore. La condizione del lubrificante può essere monitorata a distanza dal cliente o dal distributore tramite Mattei Cloud.

CONCERTO: controllo completo e flessibilità assoluta

Numerosi avviamenti-arresti con conseguente usura delle parti, sprechi energetici e ampie variazioni nel funzionamento dei compressori sono problematiche frequenti in impianti mal gestiti. Concerto è il sistema Mattei di ultima generazione, nato per soddisfare qualsiasi esigenza dell'utente, indipendentemente dalla tipologia di compressore installata. Il dispositivo permette, attraverso funzioni personalizzabili, di comandare e controllare fino a **16 compressori** contemporaneamente, limitandone i tempi di vuoto e ottimizzandone la scelta. Concerto permette risparmi **sul consumo energetico di oltre il 35%**.

RISPARMIO IMMEDIATO

Indipendentemente dalla combinazione di compressori e dal modello, Concerto seleziona sempre la configurazione economicamente migliore, massimizzando l'efficienza dell'impianto. Il sistema di gestione Concerto prolunga la vita dei vostri compressori, assicurando il minor numero di avviamenti motore ed eliminando quasi del tutto i tempi di funzionamento a vuoto.



FUNZIONALITÀ

Concerto necessita di pochi parametri di programmazione, che consentono di combinare compressori con differenti prestazioni sincronizzando i valori di produzione con quelli di consumo. Un ampio display facilita le operazioni di programmazione del sistema, rendendole semplici ed intuitive.



CONTROLLO TRAMITE PC

I principali parametri di esercizio, le segnalazioni di avaria, gli intervalli di manutenzione e i consumi energetici possono essere visualizzati direttamente su PC tramite un normale server Web. In questo modo l'impianto è sempre sotto controllo senza spiacevoli sorprese.

GESTIONE GLOBALE

Essiccatori, filtri e accessori per il trattamento delle condense possono essere connessi direttamente al sistema tramite input digitali. Allo stesso modo possono essere collegati sensori con output analogico, allo scopo di monitorare l'intero impianto di aria compressa. In questo modo, Concerto fornisce un set di informazioni relative alla gestione dell'impianto estremamente ampio, visualizzabile anche via web-server. Concerto gestisce e controlla anche compressori a velocità variabile dotati di inverter, assicurandone l'operatività all'interno del range di massima efficienza.

QUARTETTO

Quando un processo produttivo necessita aria compressa in quantità variabile, oppure è indispensabile che non si verifichino fermi macchina, un controllore superiore ottimizza la gestione dell'impianto.

Quartetto, realizzato con l'impiego di un controllore programmabile, è in grado di gestire il funzionamento di più compressori, **fino ad un max. di 4 unità**, purchè abbiano la possibilità di un comando di avviamento-arresto remoto.

Quartetto riesce a soddisfare, nel modo più efficiente, la richiesta della linea ed il carico di lavoro per ogni singolo compressore, riducendo l'assorbimento di energia.



MODALITÀ OPERATIVE

- *Equilibrio ore:* per impianti composti da compressori di stessa potenza dove si voglia utilizzare le macchine in modo alternato ed ottenere un'usura omogenea
- *Priorità:* per impianti dove è l'installatore / utente finale a stabilire la priorità dei compressori (ossia la sequenza d'intervento) assegnando loro un numero progressivo
- *Smart:* modalità atta ad ottenere la resa migliore ottimizzando il consumo di corrente (risparmio energetico) per un impianto sempre reattivo a ogni variazione del sistema pressione

MAESTRO XC

Maestro XC è un dispositivo di controllo del compressore **completamente integrato**.

Non necessita di espansioni o upgrade, in quanto dotato di software di ultima generazione **"full feature"**.

Zero rischi, zero pensieri.

Maestro XC è disponibile in due versioni:

- ✓ con schermo touch da 7"
- ✓ con schermo touch da 10"

Flessibilità e integrazione

Lo **scambio dati è immediato** e dispone della funzionalità di **diretta integrazione** in rete LAN dei dispositivi Maestro XB e Maestro XS.

Inoltre, tramite le opportune interfacce hardware, è possibile collegare in rete qualunque dispositivo di controllo presente sul mercato.



Connettività

La connettività della macchina avviene tramite una porta Ethernet che dà accesso al **portale internet Mattei Cloud**. Nel caso non fosse presente una connessione internet aziendale cablata, è disponibile un modem Mattei 3G ready-to-use. Il sistema è dotato anche di una porta con protocollo Modbus TCP per un eventuale collegamento in rete locale.

Web-Based Mattei Cloud

Grazie al controllo remoto dell'installazione tramite portale internet **Mattei Cloud**, Maestro XC risponde ai requisiti IoT, 4.0. Il sistema interagisce con l'operatore remoto, informandolo in modo automatico sullo stato della macchina controllata e rendendo disponibili tutti i parametri di funzionamento per analisi di congruità, efficienza e manutenzione. L'impianto è protetto da un sistema password personalizzato per ogni utilizzatore e può essere interrogato da browser web standard.

BLADE i OPTIMA

400V-460V/50Hz-60Hz/3

Modello	Pressione operativa max.		F.A.D.		Livello pressione sonora db(A)	Potenza		Serbatoio aria l	Dimensioni LxLxA						Peso	
	bar	psig	m ³ /min	scfm		kW	hp		mm	ins	mm	ins	mm	ins	kg	lbs
BLADE 8 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	0,76 ÷ 1,20	27 ÷ 42	66	7,5	10	-	1180	46,5	760	29,9	990	39	273	602
BLADE 12 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	1,06 ÷ 1,68	37 ÷ 59	66	11	15	-	1180	46,5	760	29,9	990	39	311	686
BLADE S 8 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	0,76 ÷ 1,20	27 ÷ 42	66	7,5	10	270	1560	61,4	760	29,9	1610	63,4	361	796
BLADE S 12 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	1,06 ÷ 1,68	37 ÷ 59	66	11	15	270	1570	61,8	760	29,9	1610	63,4	399	880
BLADE E 8 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	0,76 ÷ 1,20	27 ÷ 42	66	7,5	10	-	1410	55,5	790	31,1	990	39	306	675
BLADE E 12 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	1,06 ÷ 1,68	37 ÷ 59	66	11	15	-	1410	55,5	810	31,9	990	39	349	769
BLADE SE 8 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	0,76 ÷ 1,20	27 ÷ 42	66	7,5	10	270	1490	58,7	790	31,1	1610	63,4	388	855
BLADE SE 12 i	7 ÷ 10	100 ÷ 150	1,06 ÷ 1,68	37 ÷ 59	66	11	15	270	1490	58,7	810	31,9	1610	63,4	431	950
BLADE 15 i (*)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	1,68 ÷ 2,65	59 ÷ 94	66	15	20	-	1440	56,7	770	30,3	1330	52,4	575	1265
BLADE 18 i (*)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	2,01 ÷ 3,18	71 ÷ 112	66	18,5	25	-	1440	56,7	770	30,3	1330	52,4	590	1298
BLADE 22 i (*)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	2,27 ÷ 3,59	80 ÷ 127	66	22	30	-	1440	56,7	770	30,3	1330	52,4	600	1320
BLADE 15 i PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	1,68 ÷ 2,65	59 ÷ 94	66	15	20	-	1460	57,5	770	30,3	1330	52,4	635	1397
BLADE 18 i PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	2,01 ÷ 3,18	71 ÷ 112	66	18,5	25	-	1460	57,5	770	30,3	1330	52,4	650	1430
BLADE 22 i PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	2,27 ÷ 3,59	80 ÷ 127	66	22	30	-	1460	57,5	770	30,3	1330	52,4	660	1452
OPTIMA 30 (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	2,86 ÷ 5,34	101 ÷ 189	66	30	40	-	1830	72	960	38	1670	66	820	1804
OPTIMA 37 (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	3,63 ÷ 6,48	128 ÷ 229	66	37	50	-	1830	72	960	38	1670	66	880	1936
OPTIMA 45 (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	4,28 ÷ 8,00	151 ÷ 283	66	45	60	-	1830	72	960	38	1670	66	940	2068
OPTIMA 110 (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	11,25 ÷ 20,06	397 ÷ 708	69	110	150	-	2350	93	1440	57	1980	78	2570	5654
OPTIMA 132 (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	13,19 ÷ 23,52	466 ÷ 830	69	132	175	-	2350	93	1440	57	1980	78	2700	5953
OPTIMA 200 (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	20,04 ÷ 35,51	708 ÷ 1254	75	200	250	-	2815	111	1780	70	2235	88	4750	10450
OPTIMA 30 PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	2,86 ÷ 5,34	101 ÷ 189	66	30	40	-	1830	72	960	38	1670	66	910	2002
OPTIMA 37 PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	3,63 ÷ 6,48	128 ÷ 229	66	37	50	-	1830	72	960	38	1670	66	975	2145
OPTIMA 45 PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	4,28 ÷ 8,00	151 ÷ 283	66	45	60	-	1830	72	960	38	1670	66	1040	2288
OPTIMA 110 PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	11,25 ÷ 20,06	397 ÷ 708	69	110	150	-	2950	116	1440	57	1980	78	3040	6688
OPTIMA 132 PLUS (**)	7 ÷ 10	100 ÷ 150	13,19 ÷ 23,52	466 ÷ 830	69	132	175	-	2950	116	1440	57	1980	78	3170	6974

(*) Disponibile nella versione con recupero energetico integrato (R)

(**) Disponibile nella versione con recupero energetico integrato (R) o nella versione water-cooled (W)

Portata secondo ISO 1217:1996 (annesso "E") | Livello di pressione acustica secondo ISO 2151, tolleranza: ± 3 dB(A), alla velocità di 1500 giri/min

Modello	Portata				Livello pressione sonora dB(A)	Motore		Dimensioni LxLxA						Peso	
	8 bar 115 psig L		10 bar 150 psig H			kW	hp	mm		ins		mm		ins	
	m ³ /min	cfm	m ³ /min	cfm				mm	ins	mm	ins	mm	ins	kg	lbs
RVX 45 ULTRA PERFORMANCE (*)	10,4	367	-	-	68	45	61	2420	95	1245	49	1890	74	2000	4409
RVX 55 ULTRA PERFORMANCE (*)	13,3	470	-	-	68	55	75	2420	95	1245	49	1890	74	2200	4850
RVX 75 ULTRA PERFORMANCE (*)	16	565	-	-	68	75	100	2420	95	1245	49	1890	74	2200	4850
RVX 55 (*)	10,8	381	9	318	68	55	75	2420	95	1245	49	1890	74	1720	3791
RVX 75 (*)	14,5	512	11,4	403	68	75	100	2420	95	1245	49	1890	74	1720	3791
RVX 90 (*)	17	600	14,5	512	68	90	125	2420	95	1245	49	1890	74	1910	4210
RVX 45 ULTRA PERFORMANCE PLUS (*)	10,4	367	-	-	68	45	61	2420	95	1245	49	1890	74	2160	4761
RVX 55 ULTRA PERFORMANCE PLUS (*)	13,3	470	-	-	68	55	75	2420	95	1245	49	1890	74	2360	5202
RVX 75 ULTRA PERFORMANCE PLUS (*)	16	565	-	-	68	75	100	2420	95	1245	49	1890	74	2360	5202
RVX 55 PLUS (*)	10,8	381	9	318	68	55	75	2420	95	1245	49	1890	74	1880	4144
RVX 75 PLUS (*)	14,5	512	11,4	403	68	75	100	2420	95	1245	49	1890	74	1880	4144
RVX 90 PLUS (*)	17	600	14,5	512	68	90	125	2420	95	1245	49	1890	74	2070	4563

(*) Disponibile nella versione con recupero energetico integrato (R) o nella versione water-cooled (W).

Portata secondo ISO 1217 annesso "C" | Livello di pressione acustica secondo ISO 2151, tolleranza: ± 3 dB(A) | Pressione sonora alla velocità operativa

Modello	Pressione operativa max.		F.A.D.		Livello pressione sonora dB(A)	Motore		Dimensioni LxLxA						Peso	
	bar	psig	m ³ /min	scfm		kW	hp	mm	ins	mm	ins	mm	ins	kg	lbs
RVX 55i (*)	7÷10	102÷145	5.22÷10.3	184÷364	68	55	75	2420	95	1245	49	1890	74	1770	3902
RVX 55 Hi (*)	7÷13	102÷188	4.94÷9.75	175÷344	68	55	75	2420	95	1245	49	1890	74	1770	3902
RVX 75i (*)	7÷10	102÷145	6.55÷12.94	231÷457	68	75	100	2420	95	1245	49	1890	74	1770	3902
RVX 75 Hi (*)	7÷13	102÷188	6.05÷11.92	214÷421	68	75	100	2420	95	1245	49	1890	74	1770	3902
RVX 90i (*)	7÷10	102÷145	8.39÷16.55	296÷584	68	90	120	2420	95	1245	49	1890	74	1970	4343
RVX 90 Hi (*)	7÷13	102÷188	6.43÷12.67	227÷447	68	90	120	2420	95	1245	49	1890	74	1970	4343

(*) Disponibile nella versione con recupero energetico integrato (R), nella versione water-cooled (W) e con essiccatore integrato (Plus)

Ingresso nominale: Tensione/frequenza a corrente alternata: Trifase da 380 a 480V 50Hz/60Hz

Portata secondo ISO 1217 (annesso "E")

Livello di pressione acustica secondo ISO 2151, tolleranza: ± 3 dB(A), alla velocità di 1500 giri/min

Portata @500h. Capacità della versione Hi @10 barg